



TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA

PROVA D'IMPATTO SU PARETE DOCCIA

Customer (Richiedente):

- Dept./Firm (Ente/Società): TDA S.r.l.
- Mr./Mrs (Sig./Sig.ra.): Florindo Tibaldo
- Address (Indirizzo): Via Circonvallazione 1, I-25020 San Gervasio B.no (BS)

Test Request Form no.:
Modulo Richiesta Prova n.:

MEC15139.00

Test Report sent to:
Rapporto inviato a:

Mr. Florindo Tibaldo

Name and Signature of the test engineer:
Nome e Firma esecutore prova:

Maurizio Leone

Name and Signature of the Technical reviewer:
Nome e Firma del Revisore tecnico:

Gianpaolo Mensa

Date of test samples receipt:
Data ricevimento campioni:

2015-12-17

Date of test execution:
Data esecuzione prove:

2015-12-17

Site of test execution (if different from the address in the footer):
Località esecuzione prove (se diversa dal piè pagina):

TDA S.r.l. Via Circonvallazione 1, I-25020 San Gervasio B.no (BS)

Witness to the test:
Presenti alle prove:

Mr. Florindo Tibaldo

The test results contained in this Test report relate to the tested samples only.

I risultati del presente rapporto di prova si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova.

The integral reproduction of the present Test report is allowed; the partial reproduction must be authorized in writing by the Lab.
E' ammessa la riproduzione integrale del presente Rapporto di prova da parte del Richiedente; la riproduzione parziale dev'essere autorizzata per iscritto dal Laboratorio.

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00

Revision: 00

Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:

Maurizio Leone

Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911

Fax: +39 0125 636999

Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL

Divisione PS-CPS/COM

Via Montalenghe 8

I-10010 Scarmagno (TO)



1 TEST SETUP
SETUP DI PROVA

1.1 SAMPLE IDENTIFICATION
IDENTIFICAZIONE CAMPIONE

- 1.1.1 Product/material subjected to test:** Lastra in polistirene
Prodotto/materiale sottoposto a prova:
- 1.1.2 Description:** Lastra in polistirene utilizzata per la
Descrizione: realizzazione di parete doccia
- 1.1.3 Level (Series product, prototype, etc.):** Serie
Livello (Prodotto di serie, prototipo, ecc.):
- 1.1.4 Part number:** Nessuno
Codice prodotto:
- 1.1.5 Serial number:** Nessuna
N° Matricola:
- 1.1.6 Sample identification code:** Non applicabile
Codice identificativo del campione:

1.2 AUXILIARY DEVICES Nessuno
DISPOSITIVI AUSILIARI

1.3 TEST CONFIGURATION In accordo al paragrafo 5.2 della
CONFIGURAZIONE DI PROVA EN 14428:2004+A1:2008

1.4 DIAGNOSTIC SYSTEM In accordo al paragrafo 5.2 della
SISTEMA DIAGNOSTICO EN 14428:2004+A1:2008

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00

Revision: 00

Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:

Maurizio Leone

Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911

Fax: +39 0125 636999

Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL

Divisione PS-CPS/COM

Via Montalenghe 8

I-10010 Scarmagno (TO)



2 TEST LIST
ELENCO DELLE PROVE

Test Description	Reference document	Standardized	Differencies
2.1 Prova d'impatto su lastra in plastica	Paragrafo 5.2 della EN 14428:2004 +A1:2008	Si	No

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)



3 TEST EQUIPMENT USED

APPARECCHIATURE UTILIZZATE

Description	Manufacturer	Model	Serial no./ID	Used in test n.:
Caliper	Mitutoyo	CD - 15 CP	02080451	2.1
Dynamometer	N.B.C. ELETTRONICA	DIN_37	04.12632	2.1
Chronometer	Han hart	Magma Pro	240910	
Meter	Mitutoyo	TD - S551D	719 456	

4 ENVIRONMENTAL CONDITIONS

CONDIZIONI AMBIENTALI

- | | |
|---|-----------------|
| 4.1 ROOM TEMPERATURE
TEMPERATURA AMBIENTE | 23 °C ± 5 °C |
| 4.2 RELATIVE HUMIDITY
UMIDITA' RELATIVA | Non specificato |
| 4.3 PRESSURE
PRESSIONE | Non specificato |

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00

Revision: 00

Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:

Maurizio Leone

Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911

Fax: +39 0125 636999

Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL

Divisione PS-CPS/COM

Via Montalenghe 8

I-10010 Scarmagno (TO)



5 MEASUREMENT UNCERTAINTY

INCERTEZZA DI MISURA

Measurement uncertainties was estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Declared uncertainties are obtained with factor k=2 except if otherwise specified.

Measurement	Expanded uncertainty	Found in test n.:
Dimension	$\pm 0,5$ mm	2.1
Temperature	$\pm 0,8$ °C	2.1
Weight	± 1 %	2.1

6 SAMPLING PLAN

PIANO DI CAMPIONAMENTO

Campioni selezionati dal cliente

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)

7 TEST AND/OR MEASUREMENT RESULTS

RISULTATI DELLE PROVE E/O MISURE

7.1 TEST N.1

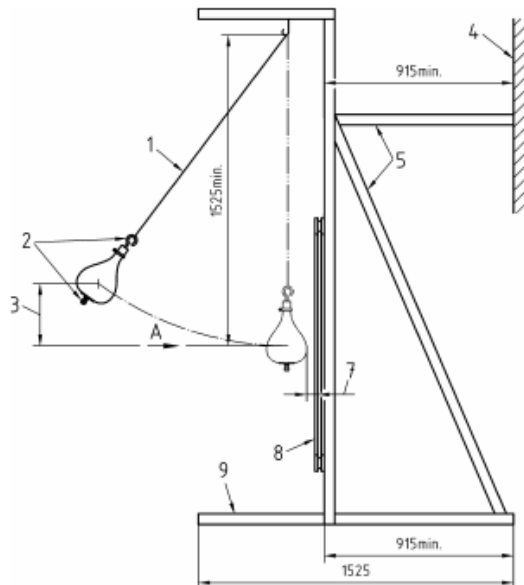
PROVA N.1

- Carry out the test on four test pieces. For curved sheets a sample of an unformed flat sheet of the same material shall be used.

- Immediately preceding the test, condition the test pieces as follows:

- temperature: $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$
- duration: 24 h

- Place the test piece in the frame and clamp it so that the chloroprene strips are compressed by no more than 10 % to 15 % of their original thickness. When the impactor is hanging at rest, suspended from the overhead support, check that it is, at its greatest diameter, not more than 13 mm from the surface of the test piece and within 51 mm radially from the centre of the test piece



Key

- 1 Stronded steel cable $\approx \varnothing 3 \text{ mm}$
- 2 Bridle for lifting shot bag
- 3 Drop height 305 mm
- 4 Concrete wall, steel beam or other sturdy construction
- 5 Alternative means of bracing frame, use one brace at each vertical member
- 6 Centre lines of test piece to be within these limits
- 7 Max. 13 mm when bag is hanging free
- 8 Test piece
- 9 Bolt securely to floor

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00

Revision: 00

Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:

Maurizio Leone

Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911

Fax: +39 0125 636999

Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL

Divisione PS-CPS/COM

Via Montalenghe 8

I-10010 Scarmagno (TO)



- Raise the impactor to a drop height of 305 mm and steady it.
- Release the impactor so that it swings in a pendulum arc and strikes the test piece.
- Inspect the test piece after impact and report whether it has remained unbroken or it has broken safely as follows:

1) Numerous cracks or fissures appear in the test piece, but no opening develops through which a 76 mm diameter sphere can be passed freely.

2) When breakage occurs which results in the production of separate fragments containing pointed protrusions, then such fragments shall be permitted provided that any pointed protrusion satisfies the following:

The length of the chord between the two points which are established when an arc of radius 25 mm, whose centre is the apex of the protrusion, crosses the perimeter on each side of the apex shall be not less than 25 mm

7.1.1 TEST RESULTS *RISULTATI DI PROVA*

Nessuna rottura rilevata dopo le quattro prove eseguite

Abbiamo riscontrato ,dopo l´urto, la fuoriuscita della lastra in alcuni punti dal telaio di prova

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)



Italia

8 REMARKS

NOTE

Lastre di polistirene fornite dalla EXTRUSION S.r.l. Via del Lavoro 334, I-37050 Angiari (VR)

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00

Revision: 00

Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:

Maurizio Leone

Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911

Fax: +39 0125 636999

Maurizio.leone@tuv.it

TUV[®]

TÜV Italia SRL

Divisione PS-CPS/COM

Via Montalenghe 8

I-10010 Scarmagno (TO)

9 APPENDIX
APPENDICE

9.1 PHOTO DOCUMENTATION
DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA



Foto n.1 di 9 - Apparecchiatura di prova

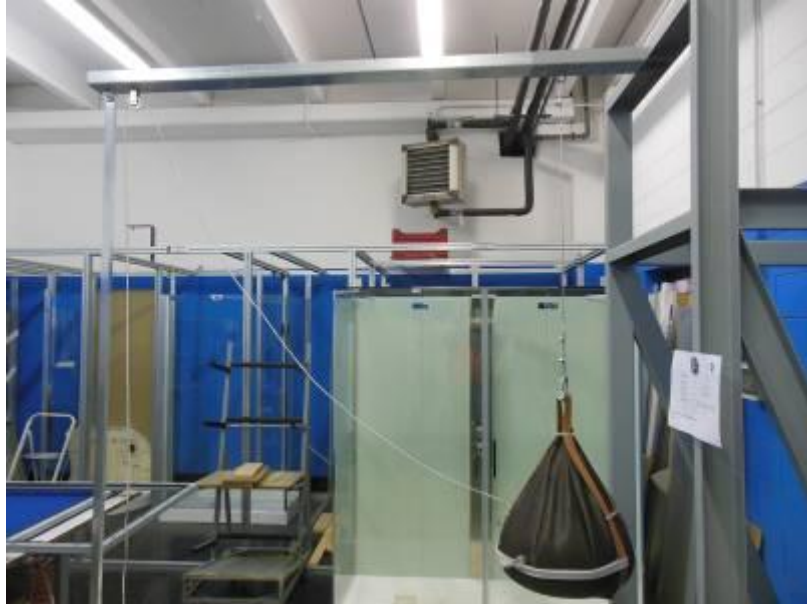


Foto n.2 di 9 - Apparecchiatura di prova

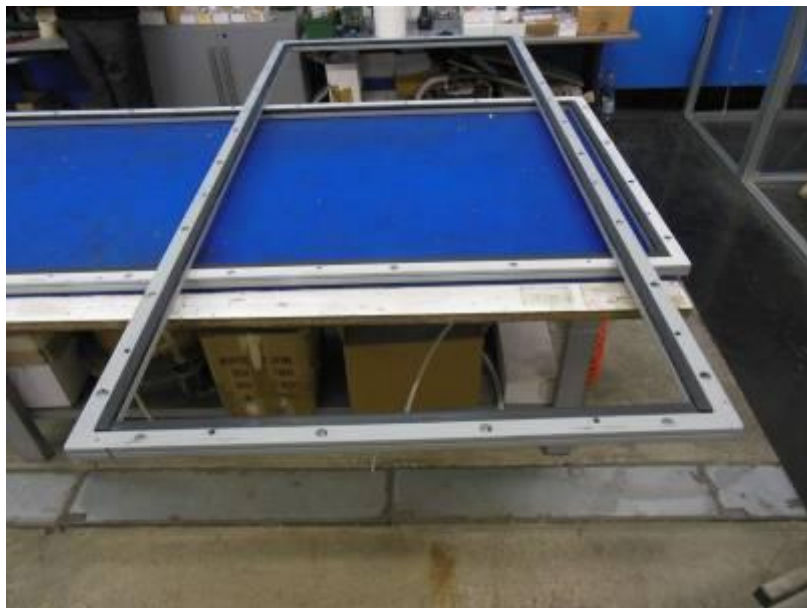


Foto n.3 di 9 - Telaio di prova

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

TUV[®]

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)



Italia



Foto n.4 di 9 - Lastra di prova

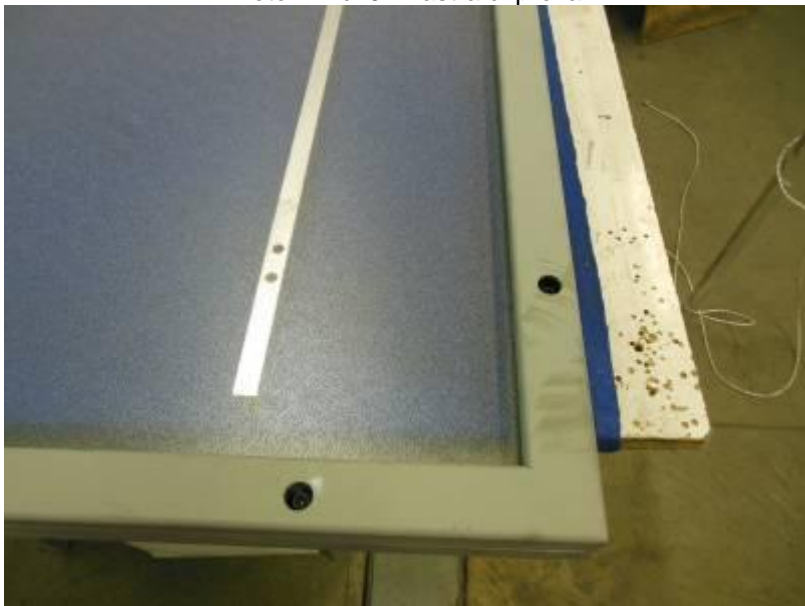


Foto n.5 di 9 - Lastra di prova

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

TUV[®]

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)



Foto n.6 di 9 - Configurazione di prova



Foto n.7 di 9 - Configurazione di prova

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

TUV[®]

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)



Italia



Foto n.8 di 9 - Configurazione di prova



Foto n.9 di 9 - Lastra dopo urto

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

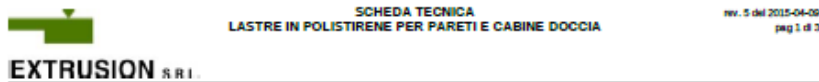
TUV[®]

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)



9.2 ATTACHMENTS ALLEGATI

Scheda tecnica lastra di polistirene utilizzata



Descrizione del prodotto

Le lastre in polistirene sono resistenti al calore.
Sono imballate su pallet in legno e devono essere conservate negli imballaggi originali in luoghi freschi e asciutti.

Applicazioni

Le lastre in polistirene piane e curve sono adatte per la fabbricazione di pareti doccia e cabine doccia.
Sono prodotte su misura come richiesto dal cliente e secondo vari motivi superficiali come da catalogo Extrusion.

Sicurezza del prodotto

Le lastre in polistirene sono fornite in accordo alle normative di sicurezza previste per le pareti doccia norma EN 14428:2008 § 4.3.3 § 4.4.2 § 4.4.3 § 4.4.4.
Fraz. R: non classificato.
Sono conformi ai requisiti di assenza delle sostanze:

- Degradanti ozono: regolamento 2037/2000/CE, direttiva 2002/215/EC e sezione 611 del Clean Air Act Amendments of 1990 (CAA), §602 e §611.
- Additivi: direttiva RoHS 2002/95/EC, direttiva 2003/11/EC.
- Asbesto.
- Metalli pesanti: direttiva 2000/63/EC e modifiche 2002/525/EC e 2005/678/EC.

La decomposizione (oltre i 270°C) genera prodotti di decomposizione pericolosi: monossido di carbonio, anidride carbonica, monomeri, ossido, gas/vapori, idrocarburi, oligomeri ciclici di basso peso molecolare.
Per il trasporto il prodotto non è classificato per le classi: ONU, ADR/RID, ADN, IMDG/IGV/See, ICAOMATA.
Conferme scritte dettagliate sono fornite su richiesta, prego contattare il nostro ufficio vendite.

Misure antincendio

Mezzi adatti per l'estinzione: acqua nebulizzata, spray d'acqua, schiuma, prodotti chimici a secco, polvere estinguente, biossido di carbonio.
Il materiale, quando interessato in un incendio, brucia con una fiamma fuliginosa e rilascia fumi composti da acqua, biossido di carbonio, monossido di carbonio, azoto e composti di azoto e altri prodotti della combustione. Il surriscaldamento/pirolisi produce vapori costituiti di monomeri, polimeri a basso peso molecolare e i loro prodotti di ossidazione.
Sono conformi ai requisiti antincendio previsti dalla direttiva "Prodotti da costruzione" 89/106/CE (ditta CPD).
Conferme scritte dettagliate sono fornite su richiesta, prego contattare il nostro ufficio vendite.

Informazioni ecologiche

Mobilità	Il prodotto non è solubile in acqua.
Persistenza/Degradabilità	Il prodotto è resistente alla biodegradazione.
Bio-accumulo	Non applicabile.
Ecotossicità	Il materiale è atossico.
Smaltimento	Il prodotto può essere riciclato, incenerito o smaltito in discarica.
Riciclaggio	Dopo adatti trattamenti (pulizia, macinazione, ecc.) il materiale può essere riutilizzato, com'è o miscelato.
Incenerimento	Deve essere fatto sotto condizioni approvate, possibilmente con recupero di energia e soltanto presso impianti adatti equipaggiati con uno scrubber per il trattamento dei fumi prima del loro rilascio nell'atmosfera.
Smaltimento in discarica	Dovrebbe essere evitata quando possibile. Se inevitabile, usare siti approvati per discarica.
Regolamenti sui rifiuti	Il materiale è conforme alle Direttive europee: 91/156/CEE, 91/689/CEE, 94/62/CEE.

Proprietà dimensionali (tolleranze) (a 20°C)

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Spessore lastra	± 0,1	mm	Extrusion
Larghezza/altezza	± 1,0	mm	Extrusion

EXTRUSION s.r.l.
Società Unipersonale Soggetta alla direzione e coordinamento di Fin.Ex. Srl
Sede legale: 37050 ANGIARI (VR) - Via del Lavoro, 334 - Z.A.I. - tel 0442 080 024 - fax 0442 080 019 - CAP: SOC. € 400.000,00 I.v.
Registro Imprese di VR n° 03840090231 - Repertorio Economico Amministrativo n° 369997 - Codici Fiscali e Partita IVA 03840090231
info@extrusiontech.it - www.extrusiontech.it

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00

Revision: 00

Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:

Maurizio Leone

Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911

Fax: +39 0125 636999

Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL

Divisione PS-CPS/COM

Via Montalenghe 8

I-10010 Scarmagno (TO)



Italia



SCHEDA TECNICA
LASTRE IN POLISTIRENE PER PARETI E CABINE DOCCIA

rev. 5 del 2015-04-09
pag.2 di 3

EXTRUSION S R L

Proprietà meccaniche

	Valore min	max	Unità di misura	Metodo di prova
Carico a rottura a trazione Tensile stress at break	38	55	MPa	ISO 527:1993
Allungamento a rottura a trazione Strain at break	2	3	%	ISO 527:1993
Modulo elastico a trazione Young's modulus	3250	3300	MPa	ISO 527:1993
Carico massimo a flessione Flexural strength	75	103	MPa	ISO 178:2001
Resistenza all'urto Charpy 23°C / -30°C Charpy impact strength	< 25		kJ/m ²	ISO 179-1:2000
Resilienza Izod con intaglio Izod impact strength				
+23°C - spessore 3,2 mm	1,8		kJ m-2	ISO 180:2000
-30°C - spessore 4 mm	1,6		kJ m-2	ISO 180:2000
Penetrazione con sfera Ball indentation hardness	H 132/30, h 358/30 150		MPa	ISO 2039-1:2001
Durezza Rockwell Rockwell hardness	M80		scala L/M	ISO 2039-2:1987

Il polistirene è un materiale termoplastico che ha comportamento elastico se sottoposto a piccole deformazioni, per cui se lo sforzo cessa vengono ripristinate le dimensioni che il provino aveva prima dell'applicazione dello sforzo, quindi la deformazione è reversibile. Se è invece sottoposto a deformazioni più marcate, ha comportamento plastico, per cui una volta che lo sforzo è cessato il provino non ritorna alle dimensioni iniziali, bensì permane una certa aliquota di deformazione. Inoltre all'aumentare della temperatura e a parità di deformazione ottenuta è necessario applicare uno sforzo minore per deformare la lastra.

Proprietà termiche

	Valore min	max	Unità di misura	Metodo di prova
Temperatura di rammolimento Vicat Vicat softening temperature (VST)				
A50	97		°C	ISO 306:2004
B50	91		°C	ISO 306:2004
Temperatura di distorsione sotto carico (ricotto) Heat Deflection Temperature under load (HDT)	84		°C	ASTM D 648-06
Punto di fusione Melting point	180	260	°C	
Temperatura di accensione Ignition temperature	> 400		°C	DIN 51794
Decomposizione termica Thermal decomposition	270		°C	
Coefficiente di dilatazione termica lineare longitudinale λ Coefficient of longitudinal linear thermal expansion λ	7,0 · 10 ⁻⁶	7,5 · 10 ⁻⁶	K ⁻¹	UNI6061:1967
Conducibilità termica Thermal resistance	0,17		W/mK	ISO 8302:1991

A temperatura ambiente il polistirene è un solido vetroso; al di sopra della sua temperatura di transizione vetroso ($T_g \approx 95$ °C) acquisisce plasticità ed è in grado di fluire; comincia a decomporsi alla temperatura di circa 270 °C.

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)



Italia



SCHEDA TECNICA
LASTRE IN POLISTIRENE PER PARETI E CABINE DOCCIA

rev. 5 del 2015-04-09
pag 3 di 3

EXTRUSION S R L

Reazione al fuoco

	Valore min	max	Unità di misura	Metodo di prova
Costante dielettrica a 100 Hz - 1 MHz Dielectric constant at	2,5			IEC 250:1969
Resistività di superficie Surface resistivity	> 10 ¹⁴	> 1,5 · 10 ¹⁸	Ω	IEC 93:1980
Resistività di volume Volume resistivity	> 7 · 10 ¹⁸	> 10 ¹⁸	Ω cm	IEC 93:1980
Rigidità dielettrica Electric strength	70	135	kV/mm	IEC 60243:1998
Comportamento al fuoco (spessore 1,6 mm) Flame Rating	HB		classe	UL 94
Autoinfiammabilità	450		°C	

Proprietà fisiche

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Densità Density	1050	kg/m ³	ISO 1183:2004
Assorbimento d'acqua (metodo A) Water adsorption (method A)	< 0,10	%	ISO 62:1999
Solubilità in acqua Solubility in water	Insolubile		

Solubilità con altri solventi: solubile in solventi clorurati, solventi aromatici, chetoni.
Materiali da evitare: evitare il contatto con solventi ed i forti agenti ossidanti.

Note

Le dichiarazioni in questo documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecniche ed esperienze alla data dell'ultima revisione. La presente dichiarazione non allevia gli acquirenti dalla responsabilità di proporre delle loro proprie prove e si pensa che gli acquirenti effettuino i controlli di ricezione dei nostri prodotti.
Né implicano tutta l'assicurazione obbligatoria dell'idoneità ad uno scopo preciso.
La presente scheda tecnica è approvata ed autorizzata dalla Direzione EXTRUSION srl.

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00
Revision: 00
Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:
Maurizio Leone
Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911
Fax: +39 0125 636999
Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL
Divisione PS-CPS/COM
Via Montalenghe 8
I-10010 Scarmagno (TO)



10	SUMMARY	
	SOMMARIO	
<hr/>		
1	TEST SETUP	2
1.1	SAMPLE IDENTIFICATION	2
1.2	AUXILIARY DEVICES	2
1.3	TEST CONFIGURATION	2
1.4	DIAGNOSTIC SYSTEM	2
2	TEST LIST	3
2.1	PROVA D'IMPATTO SU LASTRA IN PLASTICA	3
3	TEST EQUIPMENT USED	4
4	ENVIRONMENTAL CONDITIONS	4
4.1	ROOM TEMPERATURE	4
4.2	RELATIVE HUMIDITY	4
4.3	PRESSURE	4
5	MEASUREMENT UNCERTAINTY	5
6	SAMPLING PLAN	5
7	TEST AND/OR MEASUREMENT RESULTS	6
7.1	TEST N.1	6
8	REMARKS	8
9	APPENDIX	9
9.1	PHOTO DOCUMENTATION	9
9.2	ATTACHMENTS	14
10	SUMMARY	17

Form: ITA_F_09.01E (Rev.19 - October 13, 2014)

Test report n.: MEC15139.00

Revision: 00

Document name: MEC15139.00_TDA.doc

Project manager:

Maurizio Leone

Issue date: 2015-12-17

Phone: +39 0125 636911

Fax: +39 0125 636999

Maurizio.leone@tuv.it

TÜV Italia SRL

Divisione PS-CPS/COM

Via Montalenghe 8

I-10010 Scarmagno (TO)